

## UČNI NAČRT PREDMETA/COURSE SYLLABUS

<b>Predmet:</b>	SISTEMI PLANIRANJA IN VODENJA PROIZVODNJE
<b>Course title:</b>	SYSTEMS OF PRODUCTION PLANNING AND CONTROL

Študijski programi in stopnja	Študijska smer	Letnik	Semestri
Strojništvo, tretja stopnja, doktorski	Proizvodno inženirske znanosti, kibernetika in mehatronika (smer)		Celoletni

Univerzitetna koda predmeta/University course code:

Predavanja	Seminar	Vaje	Klinične vaje	Druge oblike študija	Samostojno delo	ECTS
90					160	10

Nosilec predmeta/Lecturer:

Izvajalci predavanj:	Janez Kušar
Izvajalci seminarjev:	
Izvajalci vaj:	
Izvajalci kliničnih vaj:	
Izvajalci drugih oblik:	
Izvajalci praktičnega usposabljanja:	

Vrsta predmeta/Course type:

Jeziki/Languages:	Predavanja/Lectures:	Slovenščina, Angleščina
	Vaje/Tutorial:	Slovenščina, Angleščina

<b>Pogoji za vključitev v delo oz. za opravljanje študijskih obveznosti:</b>	<b>Prerequisites:</b>
Veljajo splošni pogoji za doktorski študij.	General prerequisites for the third level studies.

Vsebina:	Content (Syllabus outline):
<p>Strategije planiranja in vodenja proizvodnje. Realni pretočni čas operacije in naročila kot osnova za realno planiranje in vodenje proizvodnje.</p> <p>Projektno planiranje in vodenje proizvodnje, MRPI in MRPII sistem planiranja in vodenja proizvodnje, OPT – sistem ozkih grl, BORA – sistem lansiranja delovnih nalogov glede na obremenitev, sistem napredovalnih števil, Kanban sistem.</p> <p>Strategije: KAIZEN, vitka proizvodnja, Just in Time proizvodnja.</p> <p>Pregled nad računalniško podprtimi komercialnimi sistemi planiranja in vodenja proizvodnje.</p> <p>Trofazni koncept izbora in uvedbe računalniško podprtega komercialnega sistema planiranja in vodenja proizvodnje (priprava, izbor in uvedba sistema).</p>	<p>Strategies of production planning and control. Real flow time of operation and order as the basis for realistic production planning and control.</p> <p>Project production planning and control, MRPI and MRPII system planning and control of production, OPT - bottlenecks system, BORA - launching system of work orders in relation to the load, the system progressive numbers, Kanban system.</p> <p>Strategy: KAIZEN, lean production, Just in Time production.</p> <p>Overview of computer-based commercial systems for production planning and control.</p> <p>Three phase concept selection and introduction of computerized commercial system for production planning and control (preparation, selection and introduction of the system).</p>

### Temeljna literatura in viri/Readings:

- [1] M. L Pinedo: Planning and Scheduling in Manufacturing and Services, Springer, 2007.
- [2] S. Shigeo: Non-stock Production: The Shingo System of Continuous Improvement, Productivity Press, 2006.
- [3] H.P.Wiendahl: Belastungsorientierte Fertigungssteuerung.- München: C. Hanser, 1987
- [4] J. Haizer, B. Render: Operations Management, 7th edition, Prentice Hall, Upper Saddle River, 2005.
- [5] J Fandel, G., Francois, P., Gubitz, K.M.: PPS – und integrierte betriebliche Softwaresysteme: Grundlagen, Methoden, Marktanalyse.- 2., völlig neu bearbeitete und erweiterte Aufl.- Berlin etc.: Springer, 1997

### Cilji in kompetence:

#### Cilji:

Študentu podati vlogo in pomen sistemov planiranja in vodenja proizvodnje z opisom in ocenami alternativnih sistemov ter seznanitvijo s komponentami računalniško podprtih sistemov in metodologijo izbora najprimernejšega sistema planiranja in vodenja proizvodnje.

#### Kompetence:

Študent osvoji znanja o delovanju in izboru najprimernejšega sistema za planiranje in vodenje proizvodnje.

### Objectives and competences:

#### Goals:

The principal goal is to show the student the role and importance of production planning and control, system functions and an assessment of alternative systems of production planning and control. They will be acquainted to the components of computer added systems and the methodology of selecting the most appropriate system for production planning and control.

#### Competences:

Student acquires the knowledge of the functioning and selecting the most appropriate system for production planning and control.

### Predvideni študijski rezultati:

Študent osvoji znanja o delovanju in izboru najprimernejšega sistema za planiranje in vodenje proizvodnje.

### Intended learning outcomes:

Student acquires the knowledge of the functioning and selecting the most appropriate system for production planning and control.

### Metode poučevanja in učenja:

Predavanja, laboratorijske vaje, seminarsko delo, e-izobraževanje, konzultacije. Seminarsko delo v čim večji meri navezuje se na področje doktorskega raziskovanja. Študij z uporabo priporočene literature.

### Learning and teaching methods:

Lectures, laboratory practice & seminar work, e-education, consulting. The seminar work is related, as much as possible, to the student's doctoral research field. Study on a recommended literature basis.

### Načini ocenjevanja:

Ustni izpit, poročilo o seminarskem delu. Pogoj za opravljanje ustnega izpita je uspešno izdelano in pozitivno ocenjeno seminarsko delo. Deleži pri končni oceni predmeta: • Seminarska naloga (40%) • Ustni izpit (60%)

### Delež/Weight

### Assessment:

Oral exam, report on seminar work. The condition for admission to oral exam is successful completion of seminar work, rewarded with a passing grade. Weights in the final course grade: • Seminar assignment (40%) • Oral exam (60%)

### Reference nosilca/Lecturer's references:

#### izr.prof.dr. Janez KUŠAR

BERLEC, Tomaž, KUŠAR, Janez, ŽEROVNIK, Janez, STARBEK, Marko. Optimization of a product batch quantity. *Strojniški vestnik*, ISSN 0039-2480, Jan. 2014, vol. 60, no. 1, str. 35-42.

KUŠAR, Janez, BERLEC, Tomaž, RIHAR, Lidija, STARBEK, Marko. Adaptability of work equipment. *Tehcnics technologies education management*, ISSN 1840-1503, 2014, vol. 9, no. 1, str. 236-245.

RIHAR, Lidija, KUŠAR, Janez, DUHOVNIK, Jože, STARBEK, Marko. Teamwork as a precondition for simultaneous product realization. *Concurrent engineering*, ISSN 1063-293X, Dec. 2010, vol. 18, no. 4, str. 261-273

KUŠAR, Janez, BERLEC, Tomaž, ŽEFRAN, Ferdinand, STARBEK, Marko. Reduction of machine setup time. *Strojniški vestnik*, ISSN 0039-2480, 2010, vol. 56, no. 12, str. 833-845.

KUŠAR, Janez, BERLEC, Tomaž, DUHOVNIK, Jože, GRUM, Janez, STARBEK, Marko. Ugotavljanje in izkoriščanje skritih logističnih zmožnosti podjetja = Finding and exploiting the hidden logistic potentials in a company. *Strojniški vestnik*, ISSN 0039-2480, 2005, letn. 51, št. 6, str. 304-329.